

РУКАВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ АЦЕТИЛЕН

I-6,3-2,0

ГОСТ 9356-75

Рукав для газовой сварки и
резки металлов I-6,3-2,0

Технические характеристики

Внутренний диаметр	6 мм
Наружный диаметр	14.3 мм
Толщина стенки	4 мм
Рабочее давление	2 МПа
Разрывное давление	6 МПа
Длина бухты	75 м
Пределы температуры	+70 / -35 °С
Вес бухты	11.75 кг
Размер бухты	20x37 см



Рукава для газовой сварки и резки металлов предназначены для подачи под давлением ацетилена, городского газа, пропана, бутана и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов



выпуск внутренней камеры

оплетка нити на
навивочной машине

наложение верхнего слоя
на шприц-машине

маркирование рукава

МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- резиновая смесь 2008 вулканизированная
резиновая смесь 2008 изготавливается на основе бутадиен-стирольного каучука СКМС-30-АРКМ 15. серная вулканизация, резина мягкая, плотность 1,28 кг/м³, твердость по Шору 75 единиц, прочность 10 кг/см²
- нитка полиэфирная

- ✓ вулканизация в вулканизационном котле при температуре 160 °С, время 45 минут
- ✓ разбраковка, испытание и упаковка рукава